

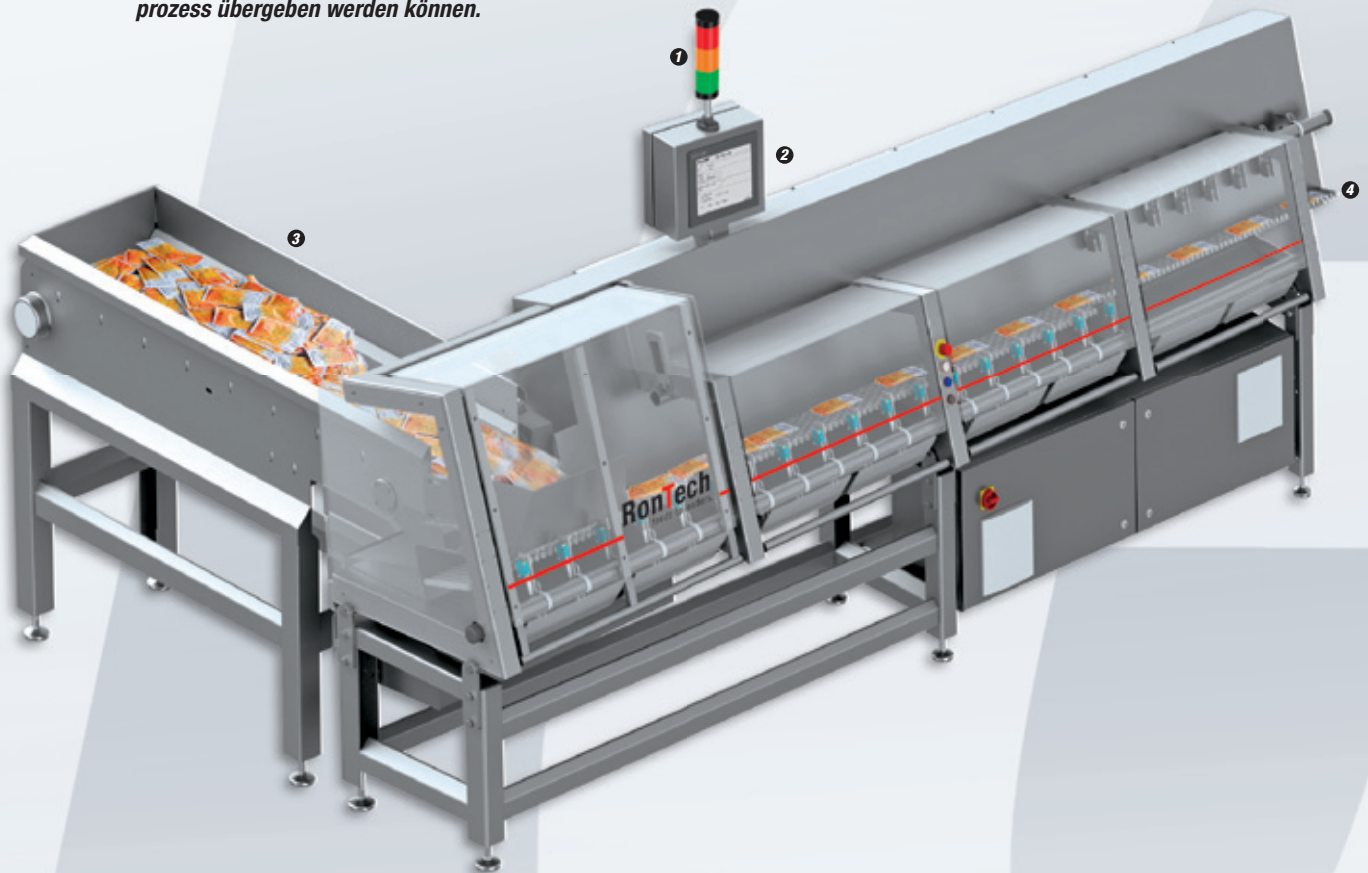


SpaceFeeder

Universal Infeed System.

Die automatische, phasengenaue Eintaktung von chaotischen Produktströmen in Verpackungsprozesse ist keine Vision mehr. SpaceFeeder – ein technisch anspruchsvolles Zuführsystem, das lose in einen Behälter geschüttete Packungen über eine Rollenstrecke vereinzelt und ausrichtet, die dann äquidistant sowie phasengenau an einen nachgeschalteten Verpackungsprozess übergeben werden können.

Bis zu 300 Produkte pro Minute kann der SpaceFeeder am Übergabeort bereitstellen. Das macht deutlich, welches Rationalisierungspotenzial die Maschine für die Beschickung von Hochleistungsproduktionen birgt. Trotz der hohen Geschwindigkeit unterliegen die Packungen kaum mechanischen Belastungen, da die Transportbänder auf einen schonenden Produkttransport optimiert sind.



- ❶ 3-stufige Meldelampe
- ❷ Bedienung über Operator Panel und Tasten
- ❸ Grosser Aufnahmebehälter mit niedriger, bedienerfreundlicher Ladekante für Schüttgut
- ❹ Übergabeposition an Verpackungsmaschine

TECHNISCHE DATEN

Leistungsbereich	bis 300 Takte/Min.
Netzanschluss	3 × 400 VAC / 50 Hz 3LNPE, >20 A
Steuerung	frei parametrierbar
Maschinenmasse	auf separaten Massblättern aufgeführt

PRODUKTE

Produktformate	mindestens 40 × 50 mm (B × L) maximal 300 × 400 mm (B × L)
Produktbeschaffenheit	schlaffe Folienbeutel / Vierrandsiegelbeutel / Kunststoff- und Gummiteile / Karten / 3-D-Beutel u.v.m.



SpaceFeeder

Universal Infeed System.



STANDARDAUSFÜHRUNG

- ▶ Steuerung frei parametrierbar
- ▶ Bedienung über Operator Panel mit Touchscreen
Untergebracht in einem gut zugänglichen und übersichtlichen Gehäuse
- ▶ An der Vorderseite ist ein grosser Behälter, der die zu vereinzelnden Produkte aufnimmt. Diese können einfach als Schüttgut aus Kartons eingebracht werden.
- ▶ Der Behälter übergibt die Produkte über eine Rutsche den Transportrollen. Dieser ist mit einem Sensor ausgestattet, der über eine gelbe Meldelampe den Befüllungsstand signalisiert. Leuchtet die Meldelampe, so müssen innert nützlicher Frist neue Produkte nachgeschüttet werden. Die Grösse des Behälters bestimmt die Autonomiezeit.
- ▶ Das leicht schräg liegende Rollensystem besteht aus einzelnen Segmenten mit jeweils mehreren Rollen. Jedes Segment verfügt über einen eigenen Servoantrieb, wodurch die Fördergeschwindigkeit individuell regelbar ist.
- ▶ Beim Verlassen jedes Segments meldet eine Lichtschranke die aktuelle Position des Produkts an die Steuerung, die daraufhin den Abstand zum vorangehenden Produkt berechnet und die Geschwindigkeit des Folgesegments anpasst.
- ▶ Am Ende des Durchlaufs steht ein äquidistanter Produktstrom, der ein phasengenaues, positionssynchrones Eintakten der Einzelprodukte in den Verpackungsprozess erlaubt.
- ▶ Maschinenausführung: Aluminium, eloxiert, rostfreier Stahl
- ▶ Geräuscharm
- ▶ CE-konform

BAUKASTENSYSTEM

- ▶ Entsprechend den Anforderungen des Kunden lässt sich der SpaceFeeder mit folgenden Komponenten aus unserem bewährten Baukastensystem ergänzen:
- ▶ Verschmutzung über den Transportmodulen
- ▶ Der SpaceFeeder ist fahrbar auf Schwerlastrollen und kann somit in der Produktion an verschiedenen Linien eingesetzt werden.
- ▶ OPC-Serveranbindung nach RonTech-Standard
- ▶ Diverse Sonderausführungen auf Kundenwunsch